

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-4872/2

€ . XI- * 1978. ogd.

11000 BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666

DD/NM

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-4872/78
Službena oznaka: M-12-73
Naziv proizvođača: "PFISTER"-Augsburg
Naziv merila: Vaga sa nagibnom napravom i kružnom skalom sa uređajem za štampanje podataka.

1. Osnovne karakteristike

1.1. Ova vaga se sastoji iz betonskog mosta, mosne konstrukcije (vidi nacrt RIM-1) i nagibne naprave (nacrt DZ-65a) proizvodnje "PFISTER"-Augsburg, na kojoj se nalazi uređaj za štampanje podataka.

1.2. Ovo se odobrenje odnosi na vagu sa mogućnošću merenja od 500 do 50 000 kg, tipa A 590.

1.3. Uređaj za štampanje podataka otkucava masu robe, datum i razne oznake koje se odnose obično na vrstu robe.

1.4. U uređaju se nalazi i kontrolna traka.

2. Natpisi i oznake

2.1. Na vagu se moraju staviti sledeći natpisi:

- a) "Nagibna vaga sa kružnom skalom";
- b) "Opseg merenja od 500 do 50 000 kg";
- c) "Najmanji podeljak $d = 10$ kg";
- d) "Klasa tačnosti III";
- e) "Službena oznaka M-12-73";
- f) "Broj vage, godina proizvodnje, tip MK 5000 i proizvođač".

2.2. Na uređaju za štampanje podataka treba da stoje natpisi za upotrebu na jednom od jugoslovenskih jezika.

3. Pregled i žigosanje

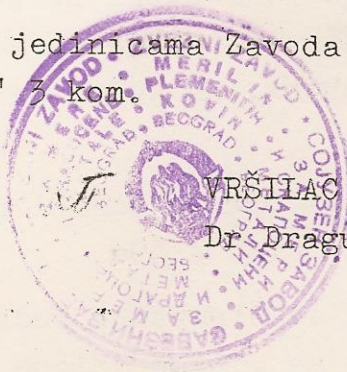
3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klasa tačnosti III ("Službeni" list SFRJ", br. 34/76).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, a uređaj za otkucavanje ne greši više od 1 podeljka, ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje vage vrši se na mostu za povremeni pregled i na vijcima koji obezbeđuju otvaranje nagibne naprave (kružne skale).

PRILOG: Nacrt RIM-1

KO: Svim organizacionim jedinicama Zavoda
Redakcija "Glasnika" 3 kom.



VRŠILAC DUŽNOSTI DIREKTORA
Dr Dragutin Bošković, dipl.ing.

KONTROLA MJERA I DRAGOĆEVINI METALA

Br. 12134
13. 11. 19 78 god.
RIJEKA